

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

紡織品、非織造布用高濃度水性聚氨酯分散液 EDOLAN CM

規格:

化學成份	: 脂肪族聚酯聚氨酯分散液
外觀	: 白色液體
離子性	: 陰離子
密度(20°C)	: 約 1.1g/cm ³
粘度(20°C)	: <90 秒 (ISO2431, 噴嘴: 4mm)
PH 值(20°C)	: 約 8
含固量	: 約 60%

特性:

EDOLAN CM 是柔軟, 高濃, 多功能型的聚氨酯分散液, 非常適用於由纖維素、合成纖維及其混紡織物做的 (產業) 紡織品的塗層和壓吸工藝。EDOLAN CM 可用於面塗或機械泡沫塗層。EDOLAN CM 尤其適用於做泡沫塗層, 也適合做底塗及用於面塗。塗層膜具有很好有回彈性及優異的耐磨性, 即使用於泡沫塗層處理也是如此。當用於底塗時, 建議盡可能避免添加物, 如塗料、填充物、消光劑或手感助劑, 因為這會影響與織物的粘合。為了防止塗層滲入織物, 導致粗糙手感, 建議先把織物進行預處理, 使其撥水。預處理可用 3~5g/L Baygard 系列產品, 這個預處理對織物的黏合有負面影響, 建議預處理後先把織物最高在 100-110°C 烘乾, 防止提前交聯。為了改善手感, EDOLAN CM 可以與 EDOLAN GS、EDOLAN HS 和/或 EDOLAN RU 01, EDOLAN TC 或 EDOLAN C 系列的其他產品以不同比例混合。其他可能性是 EDOLAN XF 系列的手感助劑的添加。預期效果會受到用量, 織物種類, 前處理和後整理和/或其他添加物用量的影響, 它具有下列特點:

1. 高含固量。
2. 高彈性。
3. 優異的耐水解性。
4. 適合機械起泡。
5. 高日曬牢度及抗紫外線性能。
6. 提升尺寸穩定性。
7. 耐磨, 耐刮擦。
8. 可與三聚氰胺或異氰酸酯交聯以增強性能。

應用:

1. EDOLAN CM 通常用於浮刀塗布和滾筒刮刀塗層。對於塗層來說, 它的原始粘度太低, 需要通過添加 EDOLAN XTP 或 ACRACONC 或 TANAPRINT 系列的增稠劑, 將其粘度增加到需要的範圍。
2. EDOLAN XTP 是一單組分聚氨酯增稠劑, 在所有 PH 值範圍內都有效, 不需要加氨水。成品漿具有很低的假塑性, 接近牛頓流體, 具有非常好的均勻性。為了使塗層漿達到最好的均一性, 建議在加入前先把 EDOLAN XTP 按 1:1 比例用水稀釋, 可以得到極好假塑流動性和均勻性的漿料。
3. ACRACONA 和 TANAPRINT 系列是高濃預中和的丙稀酸類增稠劑, 使用前無需加入氨水調節 PH, 也不需加水稀釋。增稠過程中會使塗層漿從假塑性流體到觸變性流體的轉變, 保證非常好的流動和均勻性。若為獲得顯著的增稠效果, 可將 EDOLAN XTP 與 ACRACONC 或 TANAPRINT 增稠劑拼混使用。

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

用量:

EDOLAN CM 用於機械泡沫塗層，可以得到非常柔軟，豐滿的手感，以及非常好的物性。

機械泡沫塗層處方:

產品	PBW
EDOLAN CM	100
或 EDOLAN CM	50
和 EDOLAN HS 混合物	50
Bagard Foamer	1.5
塗料	5~20
EDOLAN XPS	6~8
AVOLAN IW Liquid	6
ACRAFIX ML 或 EDOLAN XCIB	4~6
EDOLAN XTA(1:1 與水稀釋)	0~X

粘度: 15~20Poise/dpa.s(HaaKeVT02)

泡沫濃度: 220~400 g/L

EDOLAN CM 烘乾:

1. 當用於面塗時，烘箱應逐漸升溫，以 80-90°C 的低溫在第一段開始，直到 130-140°C 的最后一段。
2. 當用機械起泡時，建議降低第一段烘箱塗層上端的循環風速，防止產生結皮和不規則泡沫。當 EDOLAN CA 用作底塗直接用在織物上，第一段溫度可以在 120-140°C。

EDOLAN CM 可以在 110-120°C 左右交聯，當加入 4-6 份的 ACRAFIX ML 時，可提升纖維素纖維織物的各項性能，合成纖維及混紡物添加 4-6 份 EDOLAN XCIB 或 2-4 份的 EDOLAN XCI，也可顯著提升塗層織物的性能。織物在 150-160°C 焙烘 2-1 分鐘可以完全聚合。建議將最後的檢測放在生產結束後 24 小時進行，保證化學品與織物在測試前能夠完全反應。

推薦使用以下助劑:

消泡劑: RESPUMIT NF01 和 RESPUMIT 3300

手感改性劑: EDOLAN XFM 或 PERSOFTAL 系列的柔軟劑

滑爽劑: EDOLAN XPI

消光劑: EDOLAN XME

薄膜性能:

測量 0.1mm 透明薄膜

100% 模量 2.5MPa

抗張強度 25MPa

斷裂伸長率 800%

熔融溫度 約 220~230°C

儲存:

本產品自出廠日起，保質期 12 個月，於密閉容器內。應儲存於 5~40°C 陰涼乾燥不能結凍處。打開過的容器，溶液表面可能會有結皮產生，建議在使用前先去掉結皮，以防止在日後生產中產生問題。使用前需先攪拌。

注意: 此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。